



CAPA BASE CROMAX® PRO



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa base al agua ultraproductiva, de un componente, que cumple con VOC de 420 g/L (3.5 lb./gal) que proporciona una aplicación de una sola etapa con cobertura de 1.5 capas para la mayoría de los colores, y no requiere tiempo de oreo entre cada capa para reducir los pasos en el proceso de reparación. Es ideal para reparaciones pequeñas, de paneles y generales. Los colores sólidos, metálicos y perlados son limpios y brillantes para coincidir con facilidad y precisión con los acabados del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés).

PROPIEDADES

- La capa base Cromax® Pro proporciona facilidad de aplicación y una coincidencia de color exacta.
- El excelente equilibrio de cobertura permite ahorros significativos en el tiempo y consumo de la aplicación.
- Cumple con todos los reglamentos de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) que exigen VOC de 3.5 o inferior listo para rociar.
- La capa base Cromax® Pro requiere reducción con el controlador Cromax® Pro para obtener viscosidad lista para rociar y control de escamas adecuado.

OBSERVACIONES IMPORTANTES

- El secado de la capa base Cromax® Pro dependerá de las condiciones externas, como humedad relativa, flujo de aire, temperatura, etc.
- Los colores de mezcla de la capa base Cromax® Pro deben agitarse completamente en una máquina mezcladora antes de medirse, y el color Cromax® Pro debe agitarse inmediatamente después de medirse. No use una batidora mecánica para mezclar el color listo para rociar.
- La pistola rociadora debe ser de acero inoxidable y específica para la aplicación al agua.
- Use botes de plástico o botes con revestimiento de acero adecuados.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Productos	Envases	Período de conservación a 20 °C
Colores de mezcla Cromax® Pro WB01™-WB99™	0.5-1 litro	4 años*
Cromax® Pro WB91™ Transóxido Rojo	0.5 litros	2 años
Cromax® Pro WB9908™ Negro Súper Azabache	1.0 litro	2 años
Cromax® Pro WB1000™-WB1025™ Perlado	0.5 litros	3 años
Cromax® Pro WB1030™-WB1099™ Aluminio	0.5-1 litro	2 años
Aglutinante I Cromax® Pro WB2010™	3.5 litros	2 años
Aglutinante II Cromax® Pro WB2020™	3.5 litros	2 años
Equilibrador de viscosidad Cromax® Pro WB2030™	3.5 litros	2 años
Controlador-estándar Cromax® Pro WB2040™	3.5 litros	2 años
Controlador-baja humedad Cromax® Pro WB2045™	3.5 litros	2 años
Controlador-alta humedad Cromax® Pro WB2047™	3.5 litros	2 años
Mezclador Cromax® Pro WB2091™	3.5 litros	2 años
Mezclador baja humedad Cromax® Pro WB2093™	3.5 litros	2 años
Aditivo mezclador Cromax® Pro WB2095™	1.0 litro	4 años
Activador Cromax® Pro WB2075™	0.5 litros	2 años
Cromax® Pro WB1700™-WX1799™ Efecto Especial	0.5 litros	3 años



TÓNERES DE USO LIMITADO

- El período de conservación es orientativo y los productos pueden usarse más allá del período de conservación recomendado
- Los colores mezclados (sin controlador agregado) pueden almacenarse durante 6 meses en el contenedor adecuado

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Cromax® Pro Mezclador	5 % Controlador opcional
Cromax® Pro Colores Sólidos	10 a 20 % Controlador requerido
Cromax® Pro Colores de Efecto	20 a 30 % Controlador requerido

Opción de agregar hasta un 10 % de controlador en el mezclador para mejorar la aplicación. Filtre con un filtro de 125 micrones o más fino. Evite el filtro de malla de algodón debido a la hinchazón.

Humedad relativa					
Pautas para la selección del controlador					
100 %					
90 %					
80 %					
70 %	WB2047				
60 %					
50 %					
40 %					
30 %					
20 %	WB2040		WB2045		
10 %					
0 %					
Temperatura	60F	70F	80F	90F	100F

APLICACIONES DEBAJO DEL CAPÓ, TRICAPA Y DE DOS TONOS

- Aplicación debajo del capó sin capa transparente: agregue un 10 % de activador Cromax® Pro WB2075™ al color Cromax® Pro seguido del controlador.
- Aplicaciones tricapa y de dos tonos: agregue un 5 % de activador Cromax® Pro WB2075™ al color Cromax® Pro seguido del controlador para mejorar el humedecimiento y las propiedades de las aplicaciones de espesor de película alto.

VIDA ÚTIL A 20 °C (68 °F)

Para que las propiedades de aplicación sean óptimas, use la capa base Cromax® Pro inmediatamente después de la reducción con controlador Cromax® Pro. El control de escamas y la viscosidad del color listo para rociar se verán impactados a las cuatro horas. Si el color debe conservarse mientras está en un estado listo para rociar, reduzca nuevamente con controlador Cromax® Pro antes de la aplicación.

VISCOSIDAD A 20 °C (68 ° F)

Los colores se equilibran para obtener la viscosidad rociable.

AGITACIÓN DEL TINTE

- Es fundamental agitar todos los tintes sólidos y WB1050™ de 2 a 3 minutos en una batidora mecánica antes de colocarlos en la máquina de mezcla.



- WB01™ Alta Fuerza Blanco tiene un muy alto contenido de pigmento y debe agitarse mecánicamente durante 10 minutos antes de colocarlo en la máquina de mezcla.
- NO agite los perlados, metálicos o aglutinantes antes de colocarlos en la máquina de mezcla.
- La máquina de mezcla debe girar por 3 minutos dos veces al día (es decir, mañana, tarde).



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todos los acabados del OEM e imprimantes y selladores 2K Cromax®. No use Cromax® Pro sobre pinturas base ChromaBase® de 4 a 1 pulg.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA ROCIADORA

Alimentación por gravedad	1.2-1.4 mm
HVLP	1.2-1.3 mm
Compatible	1.2-1.3 mm

PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN

HVLP	10 psi en la tapa
Compatible	20-33 psi

PANEL DE PRUEBA DE COLORES

- Rocíe un panel de prueba para cada color para confirmar la coincidencia de color y la opacidad.
- Reproduzca la aplicación realizada en el panel de prueba con la aplicación real que se hará en el vehículo y respete los parámetros de rociado (vea la sección Aplicación).
- Deje orear durante 30 segundos entre la capa húmeda (cobertura) y la media capa (capa de efecto para coincidencia de color). Esto simulará mejor la aplicación verdadera.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Limpie la superficie con agua tibia y jabón para lavado de automóviles, enjuague completamente.
- Limpie previamente la superficie con un limpiador de superficies compatible con VOC. Seque con un paño limpio.
- Repare según el tipo y la magnitud del daño.

Consejos para obtener buenos resultados:

- Limpie para aflojar y quitar los contaminantes.
- No permita que el limpiador se seque en la superficie. Si esto ocurre, vuelva a humedecer y seque. Esto evita que el paño deje marcas.
- Mantenga la tapa en el contenedor después del uso. El limpiador puede evaporarse y cambiar la fuerza.
- Las pastas para lijar no se recomiendan. Un enjuague inadecuado puede dejar residuos de pasta que pueden provocar ampollas.
- En algunos mercados regulados se requiere el uso de botellas atomizadoras y debe considerarse la mejor opción.

LIJADO

Cuando aplica Cromax® Pro directo al imprimante, finalice el lijado del imprimante con:

- Mecánico en seco: P500 con almohadilla de interfaz
- A mano en seco: P800
- En húmedo: P800 o más fino

Cuando aplica Cromax® Pro al sellador, finalice el lijado del sustrato del sellador con:

- Mecánico en seco: P400 con almohadilla de interfaz
- A mano en seco: P500
- En húmedo: P600 o más fino



Consejos para obtener buenos resultados

- Use almohadillas para raspar grises o equivalentes antes de la lijadora de doble acción, y solo para los bordes.
- Para obtener mejores resultados, siempre use la almohadilla de interfaz cuando lije en seco. La almohadilla de interfaz permite un rayón uniforme alrededor de los rollos y contornos y ayuda a evitar la rotura de los bordes.
- Los rayones de la almohadilla para raspar son más evidentes que los rayones de la lijadora de doble acción.

APLICACIÓN

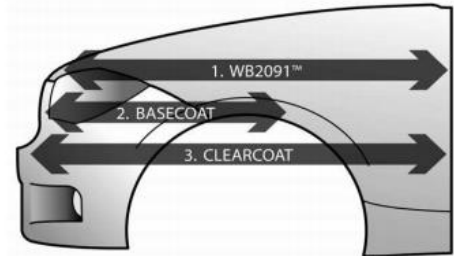
Aplique 1 capa media a una distancia de la pistola de 8-10 pulg. de la superficie para obtener un 75 % de opacidad, seguido inmediatamente de una capa ligera a una distancia de la pistola de 12-15 pulg. de la superficie. Aplique una película de pintura uniforme a través de una superposición espesa (70 % o más). Aplique todas las capas húmedo sobre húmedo. No oreo entre capas. Oree hasta que quede liso antes de la aplicación de la capa transparente.

REPARACIONES PEQUEÑAS

1. Limpie la superficie con agua y jabón.
2. Desengrase con limpiadores de superficies compatibles con VOC y seque con un paño limpio.
3. Reparación con pinturas base recomendadas.
4. Aplique compuesto para máquinas en el extremo del panel de mezcla y el panel adyacente del OEM para lograr un color del OEM real.
5. Lije las áreas pequeñas imprimadas según se recomendó, finalice con lijadora orbital P500 o lije de forma manual en húmedo con P800.
6. Prepare el área para la mezcla completa con grano 1000 a mano o con máquina.
7. Enjuague con agua y seque.
8. Enjuague final con limpiadores de superficies compatibles con VOC.
9. Seque con un paño adherente.
10. El siguiente método de reparación de áreas pequeñas se puede utilizar con el uso de la capa de mezcla.

PROCESO DE MEZCLA ESTÁNDAR

- A. Aplique WB2091™ al panel de mezcla.
- B. Aplique las primeras capas de capa base, extendiendo la segunda capa sobre la anterior, hacia la capa media húmeda. Aplique una tercera capa ligera para crear el efecto de una transición suave según se requiera.
- C. Aplique la capa transparente en todo el panel después de que la última capa base esté completamente lisa.



PROCESO DE MEZCLA PARA COLORES METÁLICOS ALTOS

Esto se aplica a:

- Colores que contienen los tóneres de aluminio brillante Cromax® Pro WB1032™ y WB1035™.
- Colores que contienen un total de aluminio superior al 50 % en la fórmula.

Las siguientes recomendaciones son para condiciones normales (18-29 °C/65-85 °F con 30 %-50 % de humedad relativa).

Mezcla

- Diluya el color con un 20 % de mezclador Cromax® Pro WB2091™.
- Al color diluido, agregue entre el 20 % y el 30 % de controlador Cromax® Pro WB2040™.
- En condiciones secas (menos del 30 %), use el controlador baja humedad Cromax® Pro WB2045™.
- Esta mezcla es su color listo para rociar.

Equipo



- En la mayoría de las condiciones, use una boquilla de 1.2-1.3.
- En condiciones cálidas secas, use una boquilla de 1.3.

Orden de aplicación: En primer lugar, aplique la base húmeda, luego realice la mezcla de color y por último pase a la pintura del panel

Paso 1

- Aplique el mezclador Cromax® Pro WB2091™ a todo el panel de mezcla.
Nota: En condiciones de mucha humedad, agregue entre 5 % y 10 % de Cromax® Pro WB2040™ al mezclador Cromax® Pro WB2091™.
- Use el método de capa cerrada. Esto significa a una corta distancia (distancia de 4 pulg. de la pistola) a una velocidad de pistola rápida. Mantenga un borde delgado suave en el panel reparado o reemplazado.
- No permita que la base húmeda se seque u oreo. Continúe inmediatamente con el paso 2.

Paso 2

- Mezcle el color en el mezclador usando una aplicación de afuera hacia adentro.
- Aplique la primera capa mediante una técnica de capa de efecto, a una distancia de 10-12 pulg. de la pistola, con una superposición del 75 % y aplique la mayor distancia posible en la mezcla.
- Aplique la segunda capa mediante una técnica de capa de efecto, a una distancia de 10-12 pulg. de la pistola, con una superposición del 75 %, manteniéndose dentro de la primera capa.
- Aplique la tercera capa mediante una técnica de capa de efecto, a una distancia de 10-12 pulg. de la pistola, con una superposición del 75 %, manteniéndose dentro de la segunda capa.

Paso 3

- Pinte lo que resta de la reparación mediante un método de aplicación estándar de 1.5 capas.
- A una distancia de 8 pulg. de la pistola, aplique una capa de recubrimiento semihúmeda sobre todo el panel.
- Bordee la parte, si es necesario.
- A una distancia de 12 pulg. de la pistola, aplique la capa de efecto al panel.
- Deje orear 1-2 minutos antes de usar sopladores.

Humedad relativa	Mezclador/Pautas para la selección del controlador				
	60F	70F	80F	90F	100F
100 %					
90 %					
80 %					
70 %		WB2091			
60 %					
50 %					
40 %					
30 %	WB2091				
20 %			WB2093		
10 %					
0 %					
Temperatura	60F	70F	80F	90F	100F

Utilice WB2040 bajo estas condiciones



Utilice WB2047 bajo estas condiciones

Utilice WB2045 bajo estas condiciones

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Consulte los reglamentos locales que rigen la limpieza del equipo.

Limpie todo el equipo inmediatamente después del uso, en una máquina específica para limpieza de equipos al agua, cuando se requiera.

Hay dos opciones principales para limpiar los equipos rociadores al agua:

Opción 1: Limpieza en máquina

- Deseche adecuadamente los materiales al agua excedentes.
- Enjuague previamente la pistola rociadora con agua de grifo tibia en una copa desechable.
- Remueva la tapa de aire para asegurarse de que la boquilla se limpie correctamente
- Limpie en una lavadora de pistola automática (agua tibia/opciones surfactantes).
- Enjuague con agua desionizada y seque la pistola con aire comprimido.

Opción 2: Limpieza manual

- Deseche adecuadamente los materiales al agua excedentes.
- Enjuague previamente la pistola rociadora con agua de grifo tibia en una copa desechable.
- Enjuague con agua desionizada en el vertido de aguas residuales.
- Purgue con acetona en el vertido de residuos de solventes para remover las gotas de agua.
- Seque la pistola rociadora con aire comprimido.

TRATAMIENTO DEL AGUA

Siempre mantenga un vertido de residuos separado para los residuos al agua y al solvente. El agua contaminada puede abordarse como residuos químicos o puede tratarse con un coagulante que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá los desechos químicos.



TIEMPOS DE SECADO

Los tiempos de secado de Cromax® Pro dependerán de la relación entre humedad relativa, flujo de aire y temperatura en la cabina de pintura. Las condiciones óptimas para el secado acelerado de la capa base Cromax® Pro son:

- Humedad relativa del 25 %
- Un flujo de aire regular y constante de 91 metros por minuto (300 pies por minuto)
- Una temperatura de cabina de 40 °C (104 °F)

Cuando la humedad relativa en su cabina de pintura excede el 60 %, el flujo de aire puede aumentarse a 152 metros por minuto (500 pies por minuto). No supere ese límite para evitar posibles defectos de la pintura.

Aumentar la temperatura de la cabina ayudará a disminuir la humedad, pero es importante no aumentar la temperatura por encima de 40 °C (104 °F) para el secado de Cromax® Pro.

Consulte los gráficos sobre VOC de su área para cumplir con los reglamentos locales.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

CONTENEDOR

La capa base Cromax® Pro debe mezclarse y almacenarse en contenedores de plástico o contenedores de metal "revestido" adecuados. Si no se almacena en contenedores adecuados, el resultado será una interacción de la pintura con el contenedor metálico y se



destruirá la calidad de la pintura.

Precaución: Algunos contenedores de plástico pueden afectar la calidad del producto debido a la contaminación.

TEMPERATURA

Lo ideal es almacenar la capa base Cromax® Pro a una temperatura de 20 °C (68 °F) con una fluctuación de temperatura mínima. El rango absoluto es 0 °C a 50°C (32°F a 122°F).

Si el material se expone a temperaturas inferiores a 0 °C (32 °F) durante más de unas pocas horas, existe el riesgo de dañar el producto con respecto a cambios de color, semilla o gelificación. Si el material se congela, quedará completamente destruido.

El almacenamiento del material a una temperatura de entre 36 °C y 39 °C (96 °F y 102 °F) durante más de 14 días implicará un riesgo de mayor viscosidad. Los materiales almacenados a una temperatura de entre 36 °C y 50 °C (103 °F y 122 °F) durante más de cinco días provocarán daños tales como cambio de color, semillas, espesamiento y gelificación. El material expuesto a una temperatura de 60 °C (140 °F) quedará completamente destruido.



PROPIEDADES FÍSICAS

	Espesor de película seca	Cobertura al espesor de película seca recomendado
Sólidos	1.0 a 1.5 mil	300 a 500 pies cuadrados por galón
Perlados	0.5 a 0.8 mil	400 a 600 pies cuadrados por galón
Metálicos	0.4 a 0.6 mil	450 a 650 pies cuadrados por galón

Estos datos hacen referencia únicamente al material aquí designado y no se aplican para su uso en combinación con cualquier otro material o proceso. Los datos no deben considerarse una garantía o especificación de la calidad y no nos hacemos responsables con respecto a su uso.

Todos los valores listos para rociar

	Sólido con 20 % de controlador	Efecto con 30 % de controlador
Máximo VOC menos exentos (LE)	236 g/L (2.0 lb./gal)	416 g/L (3.5 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP)	69 g/L (0.6 lb./gal)	132 g/L (1.1 lb./gal)
Peso promedio por galón:	1086 g/L (9.0 lb./gal)	1031 g/L (8.60 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	75.3 %	80.1 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso	0.9 %	1.2 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	68.7 %	70.1 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen	1.2 %	1.5 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	74.0 %	72.1 %
	Debajo del capó/Tricapa: 10 % de WB2075 y 20 % de controlador	Debajo del capó/Tricapa: 10 % de WB2075 y 30 % de controlador
Máximo VOC menos exentos (LE)	259 g/L (2.2 lb./gal)	397 g/L (3.3 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP)	89 g/L (0.7 lb./gal)	146 g/L (1.2 lb./gal)
Peso promedio por galón:	1086 g/L (9.1 lb./gal)	1036 g/L (8.6 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	71.6 %	76.3 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso	1.1 %	1.1 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	63.7 %	64.9 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen	1.1 %	1.4 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	68.3 %	67.0 %
	Mezclador sin aditivo	Mezclador con 10 % de controlador
Máximo VOC menos exentos (LE)	227 g/L (1.9 lb./gal)	238 g/L (2.0 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP)	48 g/L (.4 lb./gal)	54 g/L (0.4 lb./gal)
Peso promedio por galón:	1008 g/L (8.4 lb./gal)	1009 g/L (8.4 lb./gal)



Porcentaje promedio de volátiles en peso:	83.0 %	82.4 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso	0.7 %	0.7 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	77.0 %	76.3 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen	0.9 %	1.0 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	76.6 %	76.6 %

Máximo VOC menos exentos (LE):	Mezclador con 5 % de controlador y 5 % de WB2095
Máximo VOC en envase (AP):	356 g/L (3.0 lb./gal)
Peso promedio por galón:	92 g/L (.8 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	1007 g/L (8.4 lb./gal)
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	83.1 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.7 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	73.3 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.9 %
	73.2 %



ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: junio de 2015

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

