



Ficha Técnica

WetClear

Transparente de Poliuretano

Descripción general

Transparente de poliuretano de dos componentes que ofrece una gran nivelación debido a su tiempo de secado, lo cual se refleja en una excelente distinción de imagen y apariencia cristalina. Puede ser utilizada para resanes o pinturas generales. La mejor relación costo-beneficio. Se recomienda para ser utilizada en productos de base color y esmaltes catalizados.

Componentes del sistema

Transparente WetClear
Catalizador Plus
Thinner P-4000

Presentación

(1L, 4L)
(0.150L, 0.250L, 0.500L)
(4L)



Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
Transparente WetClear	4 Partes
Catalizador Plus	1 Parte
Thinner P-4000	2 Partes

Aditivos

No recomendado

Tiempo de vida de la mezcla catalizada

2 horas a 25 °C

Viscosidad: 20-30 segundos en copa Ford #5 a 25°C.



Preparación de la superficie

Aplicar sobre una base color adecuadamente preparada:

Cubra el vehículo completamente para protegerlo de la brisa.

Permita que la base color seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar la transparente. Limpie la base color con trapo barniz y/o sebosos antes de aplicar transparente.

Aumente el tiempo de secado de la base color a 30 minutos cuando aplique varias manos de base color y/o en condiciones de temperaturas menores a los 15° C.

Esfumado:

Utilice Solvente Esfumax para difuminar con la presión recomendada para la aplicación que debe de ser de 10 – 15 psi. Esfume la última capa de transparente utilizando el remanente de la transparente que quedó en el vaso, diluya utilizando de 1 – 2 partes Solvente Esfumax, por 1 parte de transparente lista para aplicar, en seguida hay que diluir la mezcla y utilizar la misma pistola para terminar de fundir las orillas.

Reparaciones:

La transparente WetClear puede ser reparada en la etapa final de secado o curado. Si es necesario reparar o recubrir se deben esperar 24 horas, lijar suavemente con una lija de grano P600-P800.

Pulido:

Secado forzado: 6 horas después de enfriar. Secado al aire: después de 24 horas.

Lijado: Utilice grano de 1500 en húmedo o más fino, o bien utilice una lija en seco para orbital de grano P1500 o más fino.

Aplique una cantidad pequeña de pulimento al área que se lijó o que esté rayada. Mantenga el pulidor neumático a una velocidad variable entre 1200 – 1500 rpm. Remueva el exceso de pulimento con un trapo limpio y suave antes de aplicar el abrillantador. Utilice una borla de lana y un pulimento eficiente.

Recomendaciones para un pulido exitoso:

No utilice pulimentos de uso medio o a base de solventes, teflón, silicón, etc.

Utilice paños nuevos para asegurar que el transparente no se raye por partículas de polvo restantes de un paño viejo o reutilizado.

No encere antes de 60 días después de haber pintado.

Abrillantado:

Aplique una cantidad pequeña de abrillantador al área que se pulió o que este opaca. Mantenga el pulidor neumático a una velocidad variable entre 1200 – 1500 rpm. Utilice una borla de espuma y abrillantador efectivo. Mantenga el pulidor en movimiento todo el tiempo.

Traslape cada pasada aproximadamente un 50%. Conforme el abrillantador comience a secarse, deje de abrillantar. Limpie el exceso con un paño limpio y suave. Abrillante a mano con un trapo limpio y suave para un acabado final.



Aplicación

Aplicar de 2 a 3 manos medianas a húmedas con un oreo entre manos de 10 – 15 minutos para mejores resultados.

Substratos Recomendado

Base Color (Maxibase)

Aplicar después de 15-30 minutos de la última mano de base color.

Configuración de la Pistola

Convencional y HVLP

Por Sifón.....1.2 mm – 1.4 mm

Gravedad.....1.3 mm – 1.5 mm

HVLP.....1.3 mm – 1.5 mm

Presión del aire.

Convencional

18 – 22 psi en la pistola

HVLP

22 - 25 psi en la boquilla de la pistola



Tiempos de Secado

Oreo entre manos.	10 - 15 minutos a 25°C de aireación intermedia.
Secado al polvo	12 -15 minutos.
Secado al tacto	30 – 45 minutos, según la temperatura
Horneo	20 minutos a 60°C
Al manejo o ensamble	24 horas.
Al pulir	24 horas
Al franjeo	24 horas

Infrarrojo: Revise la guía de infrarrojo

Propiedades Físicas

Sólidos en Peso	47.2%
Espesor de película seca	1.6 a 2.0 mils de pulgada a 2 manos
Densidad	0.973 g/ml
COV	513 g/L



Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner de limpieza de ColorMax.

Seguridad y Manejo



Antes de usar cualquier producto de ColorMax, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10 °C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase de Flash Primer ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.