



## Ficha Técnica

# Max SR

## Esmalte Alquidálico

### Descripción general

Esmalte alquidálico diseñado para tener una buena apariencia, brillo, flexibilidad y adherencia. Por su gran variedad de colores y su gran poder tintóreo, esta línea proporciona un buen rendimiento y es ideal para incrementar la productividad a un bajo costo. Este producto es recomendado para repintado automotriz y usos múltiples.

### Componentes del sistema

Max SR  
 Catalizador Plus  
 Thinner Universal (Largo o Medio)

### Presentación

(4L)  
 (0.15L, 0.250L, 0.5L)  
 (4L , 19L)



### Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
Max SR	8 Partes
Catalizador Plus	1 Parte
Thinner Universal Medio (16°C – 25°C) o Thinner Universal Largo (26°C – 35°C) o Reductor Acrílico Max (X-324)	75% – 100%

### Preparación de la superficie



#### Metal desnudo

Lavar con agua y jabón  
 Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 180.  
 Limpie bien el metal desnudo con thinner de limpieza ColorMax.  
 Acondicione el metal desnudo con preparador para metales ColorMax.  
 Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.



**Pintura anterior o vieja**

Lave con agua y jabón  
 Asiente los bordes de la superficie con lija No. 400  
 Limpie la superficie a pintar con Presolv de ColorMax  
 Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.



**Aplicación**

Aplicar 3 manos. Dos manos medianas y una húmeda, dependiendo del color a aplicar.

**Substratos Recomendados**

Acero al carbón, aluminio, galvanizado, fibra de vidrio previamente preparados y aplicar sobre alguno de los siguientes primarios: Max 2K, MaxPrimer, Smart Primer, Flash Primer 1K.

**Sustratos No Recomendados**

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice el productor de adherencia para plásticos.

**Configuración de la Pistola**

Convencional y HVLP

Gravedad.....1.4 mm – 1.5 mm

HVLP..... ..1.4 mm – 1.5 mm

**Presión del aire.**

**Convencional**

22 – 35 lbs en la pistola

**HVLP**

8 - 10 psi en la boquilla de la pistola



**Tiempos de Secado**

Secado al aire: Medidos a 2 mils de espesor a 25°C

Oreo entre manos.	5 - 10 minutos
Secado al Polvo	10 - 15 minutos
Secado al Tacto	35 – 40 minutos
Secado al manejo	4 – 6 horas
Pulido	No se recomienda
Franjeo	4 – 6 horas de catalizado
Encerado	No se recomienda



### Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico	6.95 - 8 m <sup>2</sup> /L a 1 mils de EPS
Sólidos en Peso	20.5% - 28%
Espesor de película seca	2 a 2.5 mils de pulgada
Densidad	1.00 – 1.13 g/ml
COV	<800 g/L
Viscosidad de Empaque	60 a 70 segundos en Copa Ford No.5

### Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner de limpieza de ColorMax



### Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de ColorMax, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10 °C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase de Flash Primer ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.