



Ficha Técnica

MaxPrimer

Primario

Descripción general

Primario de un componente diseñado para repintado automotriz, puede utilizarse en resanes y/o pinturas generales obteniendo como resultado un buen desempeño a un precio competitivo. MaxPrimer tiene la cualidad de secado rápido con buena lijabilidad y resistencia. Provee a los acabados excelente retención de brillo y buena apariencia. Se encuentra disponible en color rojo, así como diferentes tonos de ValueShade (VS1, VS4, VS7).

Componentes del sistema

Primario MaxPrimer
Thinner Universal ColorMax

Presentación

(1L y 4L)
(4L y 19L)



Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
Max Primer	1 Parte
Thinner Universal ColorMax	1 Parte

Aditivos

No se recomienda mezclar con aditivos.

Acabados opcionales

Esmalte Acrílico Maxicryl

Base ColorMaxibase

Max SR



Preparación de la superficie

La superficie debe estar libre de polvo, grasa y oxido. En repintados, se debe limpiar la superficie con Presolv. Cuando se aplique en acabados brillantes, es necesario eliminar el brillo utilizando lija P180 – P240 y posteriormente terminar con P400- P600 y para remover residuos utilizar Presolv de ColorMax.



Metal desnudo

Lavar con agua y jabón
Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 180.
Limpie bien el metal desnudo con thinner de limpieza ColorMax.
Acondicione el metal desnudo con preparador para metales ColorMax.
Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.

Pintura anterior o vieja

Lave con agua y jabón
Asiente los bordes de la superficie con lija #400
Limpie la superficie a pintar con Presolv de ColorMax
Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.

Aplicación

Aplicar 2 manos medianas con su respectivo tiempo de oreo manteniendo una distancia entre la pistola y la superficie de 20 – 25 cms y hasta obtener el cubriente adecuado

Substratos Recomendado

Acero al carbón previamente preparados para recibir el primario MaxPrimer
Repintado anterior debidamente preparado
Acabado original debidamente preparado

Substratos no recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice un sistema para plásticos recomendado por ColorMax.



Configuración de la Pistola

Convencional y HVLP
Por Sifón.....1.3 mm – 1.4 mm
Gravedad.....1.3 mm - 1.4 mm
HVLP..... ..1.3 mm – 1.4 mm

Presión del aire.

Convencional	HVLP
18 – 22 psi en la pistola	22 - 25 psi en la pistola



Tiempos de Secado

Oreo entre manos.	5 – 10 minutos.
Al polvo.	10 - 15 minutos.
Al tacto.	30 – 40 minutos.
Horneo.	No aplica
Al manejo o ensamble.	45 minutos
Lijado húmedo o en seco	60 minutos

Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico	5 - 6 m ² /Lt a una milésima de espesor de película seca
Sólidos en Peso	45 - 49%
Espesor de película seca	1.5 a 2 milésimas de pulgada en 2 manos
Viscosidad de aplicación	16 – 18 segundos en copa Zahn #2
COV	73.2 Kg/Lt
Densidad	1.1 – 1.3 Kg/Lt

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner de limpieza de ColorMax



Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de ColorMax, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación.

Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10°C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase de Flash Primer ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.