



Ficha Técnica

MT Anticorrosivo

Primario de uso general

Descripción general

Producto diseñado con resinas alquidales modificadas de alta resistencia que brindan un secado rápido y buena adherencia. Posee gran durabilidad dejando un acabado mate, es recomendado como primario para usarse en estructuras metálicas expuestas a la intemperie ya que ayuda a evitar la oxidación. Puede aplicarse en pintura vieja o metal desnudo.

Componentes del sistema

Primario MT
Thinner Universal ColorMax

Presentación

(4L)
(4L y 19L)



Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
MT Anticorrosivo	1 Parte
Thinner Universal Medio (16°C – 25°C)	20 - 25% [Por aspersión]
o Thinner Universal Largo (26°C – 35°C)	10 – 15% [Con brocha]

Aditivos

No se recomienda mezclar con aditivos.

Acabados opcionales

- Súper Rapid
- Esmalte SR
- Esmalte Maxicryl

Tiempo de vida de la mezcla: 24 – 48 horas a 21°C



Preparación de la superficie



La superficie debe estar libre de polvo, grasa y óxido. En repintados, se debe limpiar la superficie con Presolv. Cuando se aplique en acabados brillantes, es necesario eliminar el brillo utilizando lija P180 – P240 y posteriormente terminar con P400- P600 y para remover residuos utilizar PreSolv de ColorMax.

Metal desnudo

Lavar con agua y jabón

Limpie bien el metal desnudo con thinner de limpieza ColorMax.

Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 180.

Acondicione el metal desnudo con preparador para metales ColorMax.

Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.

Pintura anterior o vieja

Lave con agua y jabón.

Limpie bien el metal desnudo con Thinner de limpieza ColorMax.

Asiente los bordes de la superficie con lija No. 400.

Limpie nuevamente la superficie a pintar con Presolv de ColorMax.

Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.

Aplicación



Por Aspersión:

Aplicar de 2 manos medianas con su respectivo tiempo de oreo manteniendo una distancia entre la pistola y la superficie de 20 – 25 cm y hasta obtener el cubriente adecuado. No aplique el material si el sustrato el ambiente están por debajo de los 10°C o por arriba de los 43°C.

Aplicación con brocha:

1.- Moje de pintura una tercera parte de las cerdas, evitando así que el producto escurra. Aplique de 1 a 3 manos.

2.- Realice movimientos uniformes de manera vertical, iniciando por la parte superior de la superficie a pintar

Substratos Recomendado

Acero al carbón previamente preparados para recibir el MT Anticorrosivo.

Acero inoxidable

Substratos no recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice un sistema para plásticos recomendado por ColorMax.



Configuración de la Pistola

Convencional y HVLP

Por Sifón.....1.3 mm – 1.6 mm

Gravedad.....1.3 mm - 1.6 mm

HVLP.....1.3 mm – 1.6 mm

Presión del aire.

Convencional: 18 – 22 psi en la pistola

HVLP: 22 – 25 psi en la pistola



Tiempos de Secado

Por aspersión:

Oreo entre manos.	5 - minutos.
Al polvo	5 – 10 minutos
Al tacto	15 – 20 minutos
Horneo	30 minutos a 80°C

Con brocha:

Oreo entre manos.	3 - minutos.
Secado para manejo	4 horas
Secado al tacto	20 minutos

Nota: En caso de dejar secar por más de 48 horas se recomienda lijar antes de aplicar el acabado o recubrimiento.

Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico	17 m ² /lt a una milésima de espesor de película seca
Sólidos en Peso	26% - 30%
Sólidos en Volumen	42.5%
Espesor de película seca	1.5 a 2 milésimas de pulgada en 2 manos
Viscosidad de empaque Stormer	120 KU
Viscosidad	18 – 20 segundos en copa Ford #4

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner de limpieza de ColorMax



Seguridad y Manejo



Antes de usar cualquier producto de ColorMax, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10°C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase de Flash Primer ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.