



Ficha Técnica

Flash Primer 1K

Primario Universal

Descripción general

Primario de alto desempeño de secado rápido y buena nivelación. Posee buena adherencia a diversos sustratos: como acero, fibra de vidrio, lámina desnuda y acabados viejos. Es versátil, productivo y de alto rendimiento. Brinda una excelente protección anticorrosiva.

Componentes del sistema

Primario Flash Primer 1K
Thinner Universal ColorMax

Presentación

(4L)
(4L y 19L)

Relación de mezcla



Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
Primario Flash Primer	1 Parte
Thinner Universal Medio (16°C – 25°C) o Thinner Universal Largo (26°C – 35°C)	1 Parte

Aditivos

No se recomienda mezclar con los siguientes aditivos:

- Acelerador
- Eliminador de ojos de pescado
- Flexibilizante
- Retardador

Acabados opcionales

Esmalte Maxicryl
Súper Rapid
Base ColorMaxibase

Viscosidad: 16 - 18 segundos en copa Zahn # 2 a 21°C



Preparación de la superficie



La superficie debe estar libre de polvo, grasa y óxido. En repintados, se debe limpiar la superficie con Presolv. Cuando se aplique en acabados brillantes, es necesario eliminar el brillo utilizando lija P180 – P240 y posteriormente terminar con P400- P600 y para remover residuos utilizar PreSolv de ColorMax.

Para llevar una buena preparación se recomienda:

Acero:	Grano P180
Aluminio/Galvanizado/E-Coat/pintura curada	Grano P320
Acabado OEM	Grano P180 – P240
Rellenador/Fibra de vidrio	Grano P180 – P240

Recomendaciones

Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado P80/P180/P240 antes de aplicar primario para quitar los rayones más gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.

Lije más allá del área que se va a cubrir con lija de grano P320 o más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación.

Una aplicación a temperaturas más bajas o con humedad alta, requieren tiempos de oreo más largos.

Metal desnudo

Lavar con agua y jabón

Limpie bien el metal desnudo con thinner de limpieza ColorMax.

Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 180.

Acondicione el metal desnudo con preparador para metales ColorMax.

Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.

Pintura anterior o vieja

Lave con agua y jabón.

Limpie bien el metal desnudo con thinner de limpieza ColorMax.

Asiente los bordes de la superficie con lija No. 400.

Limpie nuevamente la superficie a pintar con Presolv de ColorMax.

Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que ColorMax recomienda.

Aplicación

Aplicar de 2 manos medianas con su respectivo tiempo de oreo manteniendo una distancia entre la pistola y la superficie de 20 – 25 cms y hasta obtener el cubriente adecuado



Substratos Recomendado

Acero al carbón previamente preparados para recibir el primario Flash Primer
 Repintado anterior debidamente preparado
 Acabado original debidamente preparado
 Directo sobre TotalPrimer
 Primario de Relleno Fast Filler 2K

Substratos no recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice un sistema para plásticos recomendado por ColorMax.



Configuración de la Pistola

Convencional y HVLP

Por Sifón.....1.4 mm – 1.6 mm
 Gravedad.....1.4 mm - 1.6 mm
 HVLP.....1.4 mm – 1.6 mm

Presión del aire

Convencional

Por sifón: 25 – 30 psi en la pistola
 Por gravedad: 20 – 35 psi en la pistola

HVLP

8 - 10 psi en la boquilla de la pistola



Tiempos de Secado

Oreo entre manos.	5 - minutos.
Lijado húmedo o en seco.	60 minutos lije con P400 en húmedo y/o P500 en seco.

Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico	5.51 m ² /lt a una milésima de espesor de película seca
Sólidos en Peso	25.8%
Sólidos en Volumen	13.9%
Espesor de película seca	1.8 a 2.2 milésimas de pulgada
Viscosidad de empaque Stormer	120 KU
Viscosidad	16 – 18 segundos en copa Zahn #2
COV	0.7 kg/lt

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner de limpieza de ColorMax



Seguridad y Manejo



Antes de usar cualquier producto de ColorMax, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10°C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase de Flash Primer ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.