



Ficha Técnica

Cromato de Zinc

Descripción general

Es un primario formulado a base de resinas modificadas de buena nivelación y agarre. Su principal atributo es la excelente adherencia. Ideal para lámina galvanizada, cromo, aluminio o latón. Brinda excelente protección anticorrosiva en partes no expuestas, y se elimina muy fácil con solvente.

Componentes del sistema

Cromato de Zinc
Thinner Universal ColorMax

Presentación

(4L)
(4L y 19L)



Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
Primer Coat Cromato de Zinc	4 Partes
Thinner Universal Medio (16°C – 25°C) o Thinner Universal Largo (26°C – 35°C)	1 Parte

Recomendaciones para asegurar el éxito: para evitar la absorción de humedad, guarde las latas bien cerradas mientras el producto no se esté usando. La humedad puede causar puntos de alfiler, pérdida de adherencia o alguna otra falla.

Aditivos

No se recomienda mezclar con los siguientes aditivos:

- Acelerador
- Eliminador de ojos de pescado
- Flexibilizante
- Retardador

Acabados opcionales

Esmalte Max SR
Esmalte Super Rapid
Maxicryl

Tiempo de vida de la mezcla

24 – 48 horas a 21°C



Preparación de la superficie



La superficie debe estar libre de polvo, grasa y oxido. En repintados, se debe limpiar la superficie con Presolv. Cuando se aplique en acabados brillantes, es necesario eliminar el brillo utilizando lija P180 – P240 y posteriormente terminar con P400- P600 y para remover residuos utilizar Presolv de ColorMax.

Para llevar una buena preparación se recomienda:

Acero:	Grano P180
Aluminio/Galvanizado/E-Coat/pintura curada	Grano P320
Acabado OEM	Grano P180 – P240
Rellenador/Fibra de vidrio	Grano P180 – P240

Recomendaciones

Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado DA P80/P180/P240 antes de aplicar primario para quitar los rayones más gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.

Lije más allá del área que se va a cubrir con lija de grano P320 o más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación.

Aplicación

Mezcle perfectamente para asegurar uniformidad y filtre el producto antes de aplicarlo. Aplicar de 1 ligera a una distancia entre la pistola y la superficie de 20 – 25 cm y hasta obtener el cubriente adecuado. No aplique el material si el sustrato el ambiente están por debajo de los 10°C o por arriba de los 43°C.

Substratos Recomendado

- Acero al carbón previamente preparados para recibir el Cromato de Zinc
- Acero inoxidable
- Rellenador Kromafill

Substratos no recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice un sistema para plásticos recomendado por ColorMax.



Configuración de la Pistola

- Convencional y HVLP
- Por Sifón.....1.5 mm – 1.8 mm
- Gravedad.....1.4 mm - 1.6 mm

Presión del aire.

- Convencional
- Por sifón: 30 – 35 psi en la pistola
- Por gravedad: 20 - 35 psi en la pistola



Tiempos de Secado

Al tacto	1 – 2 horas
Para aplicar primario	4 horas
Secado para manejo	24 horas

Nota: en caso de dejar secar por más de 48 horas se recomienda lijar antes de aplicar el acabado o recubrimiento.

Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico	12.6 m ² /L a una milésima de espesor de película seca
Sólidos en Peso	56% - 60%
Espesor de película seca	0.6 a 1 milésimas de pulgada en 2 manos
Viscosidad	40 – 50 segundos en copa Zahn #2
COV	0.526 Kg/L
Densidad	1.20 – 1.40 Kg/L

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner de limpieza de ColorMax.

Seguridad y Manejo



Antes de usar cualquier producto de ColorMax, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10°C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase de Flash Primer ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.