

Corlar® 25P

Epoximastic- Epóxico DTM Poliamida Amina



Descripción general

Recubrimiento epóxico de dos componentes curado con poliamida modificado con amina. Es un producto versátil altos sólidos ya que puede ser utilizado como primario, intermedio, acabado o como recubrimiento único. Recomendado para ambientes corrosivos severos.

Uso recomendado

Como recubrimiento único puede aplicarse en espesores de 5 a 12 mils EPS. Como primario en sistemas de 2 ó 3 componentes de 3 – 5 mils EPS; como enlace de 4 – 6 mils EPS. Gran durabilidad y adherencia en acero galvanizado, mampostería y concreto. Excelente resistencia en estructuras de acero que estén sometidas a humedad o inmersión.

COLOR

Blanco, Gris, Negro y Rojo óxido.

PRESENTACIÓN

Galon	4L
Cubeta	18L
Catalizador VF-525	4L y 18L

Relación de Mezcla



COMPONENTES DEL SISTEMA

Base 25P	
Catalizador	VF-525
Reductor	99P103/ 99P104

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

	Volumen
Base 25P	1 parte
Catalizador	1 parte
Reductor	15 – 20% por Aspersión 10% - 15% por Brocha o Rodillo

No requiere tiempo de inducción

La vida útil de la mezcla es de 8 horas. a 50% H.R. y 25°C.

COMPATIBILIDAD

Al ser utilizado como primario, puede ser recubierto con esmaltes epóxicos Corlar® 26P o de poliuretano Imron® 10P o Imron® 42P.

Como intermedio o acabado, es compatible con primarios ricos en zinc Ganicin® IZ o Corlar® OZ y otros primarios epóxicos Corlar®.



Propiedades Físicas

VOC	2.81 lb/gal
Rendimiento Teórico	27.50 m ² /lt listo para aplicar a 1 mils de espesor de película
Sólidos en Peso	79.55%
Sólidos en Volumen	70%
Espesor de Película Húmeda	4 - 28 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	2 - 16 milésimas de pulgada
Viscosidad de aplicación	24-28 seg copa Zahn #2
Densidad	1.27 – 1.41 kg/lt



Tiempos de Secado (a 25°C y 50% H.R.)

Al tacto	2 - 3 horas
Para aplicar acabado	12 – 18 horas
Para repintar	4 horas
Curado Total	7 días
Aspersión: Oreo entre manos	10 minutos

Nota: El rendimiento puede variar por varios factores, como son estilo del pintor, mermas, método, equipo de aplicación, tipo de superficie y color del material.

Preparación de la Superficie

La superficie deberá estar libre de polvo y grasa antes de proceder a su preparación. Como primario, se recomienda la preparación de la superficie con chorro abrasivo SSPC-SP10 (grado metal casi blanco). La preparación manual SSPC-SP2 o mediante herramientas eléctricas SSPC-SP3 es aceptable en ambientes con restricciones. Para inmersión, se recomienda la limpieza SSPC-SP5 (preparación con chorro de abrasivo grado metal blanco) dejar 7 días de curado para poner en operación el equipo recubierto.



Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7°C o mayor a 43° El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%

Temperatura Máxima de Servicio

93 °C en servicio continuo.
148 °C en servicio intermitente.

Caducidad

Mínimo 24 meses después de la fabricación.

Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, aspersion convencional y airless.

Aplicación con Pistola

	Binks	DeVilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800 ó 900
Tobera	66 ó 67	E, FF o FX	04 ó 086
Boquilla	63PE ó 67PB	705, 704 O 765	02 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)
Filtro Alta Presión	Malla 60
Mangueras	3/8" x 45 mts. (150 ft) máxima
Pistola Airless	Graco 207945 ó 208663
Tips (boquilla)	0.015" - 0.027"
Presión mínima	2000 psi

Aplicación por Aspersion

Presión en la pistola – 40-60 psi

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar el equipo inmediatamente después de su uso con 99P103.

Advertencias

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido.

En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación.

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre 10 °C y 42 °C.

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad.

Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

Cualquier uso o aplicación de este producto fuera de las recomendaciones definidas en el presente documento será bajo la responsabilidad del usuario final.

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento, en ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contravención a esta advertencia constituirá delitos severamente sancionados por las leyes vigentes.

Asistencia Técnica

Axalta Coating Systems S. de R.L. de C.V.
 Teléfono (01 55) 53 66 53 00 Ext. 5016
 Teléfono de emergencias médicas: (01 55) 5366-4600
 e-mail: info.mx@axaltacs.com