

## 3.5 HG-D™ Tufcote™ Alquídico directo sobre metal (DTM) de alto brillo



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Esmalte alquídico viniltolueno modificado con acrílico, de alto brillo, de un solo envase y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 420 g/L (3.5 lb/gal) El recubrimiento resultante está diseñado para un secado rápido y muy duradero en ambientes no corrosivos.

#### USOS SUGERIDOS:

Como un acabado alquídico de calidad de alto brillo sobre el acero al carbón, panel de yeso y madera, en donde:

- Se requieren tiempos de secado muy rápidos
- Se necesitan una amplia variedad de colores personalizados
- Se requiere un producto fácil de usar de un solo envase
- Se requiere un producto DTM para la exposición interna
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- Se requiere una aplicación con rociador electrostático

#### NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión
- Ambientes con químicos agresivos
- Sobre metal galvanizado
- Exposición interna prolongada. Se entizará

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

3.5 HG-D Tufcote también se puede utilizar sobre superficies correctamente imprimadas en exposiciones externas. Los imprimantes recomendados incluyen: 2.8 PR™ Tufcote, 3.3 PR™ Tufcote, 3.5 PR™ Tufcote, 2.1 PR™ Corlar®, 3.2 PR™ Corlar y LV PR™ Corlar. 3.5 HG-D Tufcote se puede aplicar directo sobre metal (DTM) en exposiciones leves internas. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con Axalta Coating Systems para recomendaciones específicas.

#### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Químico	Considerable en los ambientes químicos leves
Humedad	Buena
Clima	Razonable

#### COLOR

Colores envasados en fábrica seleccionados, colores personalizados disponibles a pedido.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



### MEZCLA

#### COMPONENTES

Colores envasados en fábrica seleccionados y colores mixtos. Las bases no están completamente llenas para permitir agregar el colorante:

- 1LB34P™ 929 g/L (124 oz/gal)
- 2MB34P™ 899 g/L (120 oz/gal)
- 3DB34P™ 869 g/L (116 oz/gal)
- 4NB34P™ 839 g/L (112 oz/gal)



No todos los colores se encuentran disponibles en todos los tamaños. Comuníquese con el servicio de atención al cliente de Axalta para conocer la disponibilidad

#### **ACTIVACIÓN**

No se requiere activación. Mezcle las porciones pigmentadas hasta obtener un color uniforme.

#### **MEZCLA Y REDUCCIÓN**

No es necesaria una reducción. Si se le agrega algún diluyente, se dejará de cumplir el límite de VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal) estipulados en los reglamentos de contaminación del aire. Si no se requiere 3.5 de VOC, diluya utilizando hasta un 10 % de T-8805™ de Axalta para la aplicación con rociador o brocha y hasta 10 % de Y-32035™ para la aplicación con rociador electrostático.

#### **DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN**

Rociador, brocha                    T-8805  
Rociador electrostático        Y-32035

#### **TIEMPO DE INDUCCIÓN**

Ninguno

#### **VIDA ÚTIL**

No aplica.



---

### **APLICACIÓN**

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 4° C (40° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

La superficie debe estar limpia, seca y libre de cualquier aceite o grasa en caso se requiera resistencia extra contra la corrosión, imprima las superficies de acero con 2.8 PR™ Tufcote, 3.5 PR™ Tufcote u otro imprimante adecuado.

#### **EQUIPO PARA LA APLICACIÓN**

Aplicar con rociador, brocha o rodillo. La aplicación con rociador es el método de preferencia debido a sus propiedades de secado rápido. Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Cobertura: Algunos colores pueden requerir que se apliquen varias capas para que se logre cubrir.

#### **Rodillo**

Cubierta de rodillo de napa de ¼"- ½" Wooster® Pro/Doo-Z.

Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.

#### **Brocha**

Brocha de cerda china de 2"-4" Wooster.

#### **Rociador**

##### **Líquido alimentado por presión convencional**

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>Sata</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63CSS	FF (1.4)	1.1
Presión del recipiente:			10
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PR	765	

Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interior (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

#### Alimentado por presión alto volumen baja presión (HVLP)

Devilbiss	GTi	1.4	2000
Binks	Mach 1	94 (1.4)	94P

#### Rociador sin aire

Bomba:	Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire:	Graco 208663
Manguera de fluidos:	3/8" x 100' máx.
Boquillas:	411-517
Mínima presión para evitar marcas dactilares:	2400 psi min

#### DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-8805 o Y-32035



### TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a espesor de película seca (DFT) recomendado

	<u>21° C (70° F)</u>
Al tacto	20 minutos
Para manipular	1 hora
Para recubrir	después de 30 minutos hasta 2 horas, luego de 24 horas
Secado absoluto	4 horas



### PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	93° C (200° F) en servicio continuo
Brillo (ASTM D 523)	Alto brillo 90+ a 60°
Sólidos en peso (promedio varía con el color):	61 % ± 3 %
Peso por galón (el promedio varía según el color):	1074 g/L ± 60 g/L (8.96 ± 0.5 lb/gal) promedio
Punto de inflamación en copa cerrada:	- 73 L
Sólidos en volumen (el promedio varía según el color):	49 % ± 2 %
Peso de envío (varía según el color):	Contenedor de 1 galón: 11 libras Contenedor de 5 galones: 47 libras
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón:	19.3 m <sup>2</sup> /L (785 ft <sup>2</sup> /gal) a 25.4 µm (1 mil) de DFT 9.6 m <sup>2</sup> /L (392 ft <sup>2</sup> /gal) a 51 µm (2 mil) de DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo

Espesores de película recomendados:	100 µm (4.0 mil) húmedo 50 µm (2.0 mil) seco
-------------------------------------	---

La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F). 3.5 HG-D Tufcote puede asentarse. Agite antes de cada uso.

### REGULACIONES DE VOC

#### Menos agua y componentes exentos de VOC

3.5 HG-D Tufcote, sin reducción	420 g/L (3.5 lb/gal) máx.
3.5 HG-D Tufcote, reducido	455 g/L (3.8 lb/gal) máx.
10 % con T-8805™	



## INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son para 3.3 PR™ Tufcote y 3.5 HG-D Tufcote. Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta Coating Systems.

Sistema de pintura	3.3 PR Tufcote/3.5 HG-D Tufcote/3.5 HG-D Tufcote 681-704™/34P™/34P™
Tipo/color	rojo óxido alquídico/blanco alquídico/blanco alquídico
DFT	2.1/2.4/2.2

PRUEBA		RESULTADOS
Niebla salina (ASTM B117)	1000 horas	sin oxidación, muy pocas
	2000 horas	sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 6 en el trazo
	3000 horas	sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 4 y n.º 6 en el trazo
Humedad relativa (ASTM D2247)	1000 horas	sin oxidación, pocas ampollas n.º 2 en el lado frontal del panel
	2000 horas	sin oxidación, pocas ampollas n.º 2 en el lado frontal del panel
	3000 horas	sin oxidación, pocas ampollas n.º 2 en el lado frontal del panel
Calor seco (ASTM D2485)	121° C (250° F) por 24 horas	sin agrietamiento, sin ampollas, sin pérdida de adhesión, decoloración grave
	Resistencia eléctrica (ASTM D2457): Adhesión (ASTM D4521 A2): Condensación Cleveland (ASTM D4585):	5.2 X 10 ^ 15 1467 psi 1000 horas
Condensación UV (ASTM D4587)*	3000 horas	Brillo antes de la exposición: 89.8 Brillo después de la exposición: 2.7 Evaluación sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Impacto (ASTM D2794): Doble de mandril (ASTM D522): Abrasión Taber (ASTM D4060):	0 libras pulgadas % alargamiento- 0 % pérdida de peso en gramos: 0.38	

\* 8 horas de UV a 50° C, 4 horas de condensación a 40° C, medición de brillo a 60°

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser

**Industrial General**  
**Hoja de datos técnicos**



utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: enero 2015**

**En los Estados Unidos:**  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

**En Canadá:**  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

