

# Axalta Corlar® 25P

## Epoximastic altos sólidos

---

### Descripción general

Recubrimiento epóxico de dos componentes curado con poliamida modificado con amina. Es un producto versátil altos sólidos ya que puede ser utilizado como primario, intermedio, acabado o como recubrimiento único. Recomendado para ambientes corrosivos severos.




---

### Relación de mezcla

#### Apariencia

Semimate

#### Color

Ver carta de colores

#### Presentación

Base color..... 4 y 18 litros

Catalizador..... 4 y 18 litros

#### Peso por presentación

	Base	Catalizador
4 Litros	4.89 – 6.85 kg	5.41 – 5.60 kg
18 Litros	22.18 – 24.79 kg	24.52 – 25.38 kg

#### Relación de Mezcla

No requiere tiempo de inducción:

Base 25P 1 parte

VF-525 1 parte

#### Vida Util de la Mezcla

8 horas a 25°C y 50% HR

#### Compatibilidad

Al ser utilizado como primario, puede ser recubierto con esmaltes epóxicos Corlar® 26P o de poliuretano Imron® 10P o Imron® 42P.

Como intermedio o acabado, es compatible con primarios ricos en zinc Ganicin® 347 o Corlar® OZ y otros primarios epóxicos Corlar®.

#### Caducidad

24 meses a partir de su fabricación.

---

---

## Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7 °C o mayor a 43 °C.  
El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%.

### • Usos Recomendados

Como recubrimiento único puede aplicarse en espesores de 5 a 12 mils EPS.  
Como primario en sistemas de 2 ó 3 componentes de 3 – 5 mils EPS; como enlace de 4 – 6 mils EPS.  
Gran durabilidad y adherencia en acero galvanizado, mampostería y concreto.  
Excelente resistencia en estructuras de acero que estén sometidas a humedad o inmersión.

### • Preparación de la superficie

La superficie deberá estar libre de polvo y grasa antes de proceder a su preparación.  
Como primario, se recomienda la preparación de la superficie con chorro abrasivo SSPC-SP10 (grado metal casi blanco).  
La preparación manual SSPC-SP2 o mediante herramientas eléctricas SSPC-SP3 es aceptable en ambientes con restricciones.  
Para inmersión, se recomienda la limpieza SSPC-SP5 (preparación con chorro de abrasivo grado metal blanco) dejar 7 días de curado para poner en operación el equipo recubierto.

### • Temperatura máxima de servicio

93°C en servicio continuo.  
148°C en servicio intermitente.

### Reductor

Condiciones normales ..... 99P103  
Condiciones extremas ..... 99P104

### • Porcentaje de Reducción

Brocha o rodillo.....10 – 15 %  
Aspersión..... Hasta 20 %

---

---

**Equipos de Aplicación**

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, aspersión o airless.

**Aplicación con Pistola**

	<b>Binks</b>	<b>De Vilbiss</b>	<b>Graco</b>
<b>Pistola</b>	95	JGA-510 / JGHV-531	800 ó 900
<b>Tobera</b>	66 o 67	E, FF o FX	04 ó 086
<b>Boquilla</b>	63PE o 67PB	705, 704, 765	02 ó 03

**Aplicación con Airless**

<b>Bomba</b>	30:1 Bulldog (Graco)
<b>Filtro alta presión</b>	Malla 60
<b>Mangueras</b>	3/8" x 45 mts (150 ft) máxima
<b>Pistola airless</b>	Graco 207945 ó 208663
<b>Tips (boquilla)</b>	0.015" – 0.027"
<b>Presión mínima</b>	2,000 psi.
<b>Presion en la pistol</b>	40 – 60 psi




---

**Tiempos de secado**

Al Tacto	2 – 3 horas
Para aplicar acabado	12 – 18 horas
Para Repintar	4 horas
Curado Total y servicio de inmersión	7 días
<b>Por Aspersión</b>	
Oreo entre Manos	10 minutos.

---

---

**Propiedades Físicas**

VOC	2.81 lb/gal
Rendimiento Teórico	27.50 m <sup>2</sup> /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	79.55 %
Sólidos en Volumen	70.00 %
Espesor de Película Húmeda	4 – 28 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	2 – 16 milésimas de pulgada
Viscosidad de aplicación	24 – 28 seg. en copa Zahn #2
Viscosidad de empaque Stormer	65 – 100 Ku's
Densidad	1.27 – 1.41 kg/lt

**Resistencia Química\*:**

Humedad	Excelente
Interperismo	Susceptible al caleo por la radiación UV.
Solventes	Excelente
Ácidos	Excelente
Álcalis	Excelente
Sales	Excelente

---

---

### Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 99P103.

### Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención medica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.

---