

Axalta

Esmalte Acrílico Cromacryl®

Esmalte Acrílico

8787SM al 8841SM

Descripción general

El esmalte acrílico Cromacryl® es un producto de alta calidad recomendado para aplicaciones automotrices, como repintados generales o reparaciones en talleres que buscan un balance entre productividad y desempeño a un precio competitivo. Es un producto fácil de aplicar con excelente poder cubriente y un tiempo de secado al tacto ideal.

Relación de mezcla



Componentes del sistema

8787SM al 8833SM.....Tintas de Esmalte Cromacryl®
 8096SM.....Reductor para Temperaturas Superiores a 25°C
 8022SM.....Reductor para Temperaturas Inferiores a 25°C
 IW205.....Catalizador Universal

Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

	Volumen
Color	100%
8096SM o 8022SM	75% - 100%

Se cuenta con un vehículo de ajuste 5302SM, para completar igualados. No utilice más de un 10% en volumen para evitar transparencias o falta de cubriente.

Tiempo de Vida

4 – 6 horas si el producto fue catalizado.

Aditivos

Acelerador.....No se recomienda
 Eliminar de ojos de pescado.....No se recomienda
 Aditivo flexibilizante..... No se recomienda
 Retardador.....No se recomienda

Acabados

Transparente de poliuretano Klarity® IW204.
 Transparente de poliuretano Kristality® IW140

- Nota: Utilice palas y/o jarras graduadas para medir las cantidades exactas y mezcle perfectamente.



Aplicación

Aplicar 3 manos. Una mano mediana, seguida de otras dos húmedas. Una cuarta es opcional para colores metálicos.

Substratos Recomendados

Acero al carbón, aluminio, galvanizado, fibra de vidrio previamente preparados y con el primario recomendado de acuerdo al tipo de superficie a recubrir.

- Promotor de adherencia para capas intermedias 222S.
- Promotor de adherencia para plásticos 2322S ó 2330S.
- 40S Primario Universal.
- 41SM, 44SM o 47SM Primario Universal Value Shade®.
- Primario 1K 7801S, 7804S, 7807S ó sellador.
- Primario Cromacryl® 1K 618SM.
- Primario Cromacryl® 2K 820SM

Substratos No Recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice el sistema de recubrimiento de plásticos Plas-Stick® de DuPont.

Preparación de la superficie

Metal Desnudo

- Lave con agua y jabón.
- Limpie bien el metal desnudo con Reductor 3800SM.
- Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 400.
- Acondicione el metal desnudo con acondicionador 244SM.
- Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que DuPont recomienda.

Pintura anterior o vieja

- Lave con agua y jabón.
- Limpie bien el metal desnudo con Reductor 3800SM.
- Asiente los bordes de la superficie con lija No. 400.
- Limpie nuevamente la superficie a pintar con PrepSol® 3919SM.
- Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que DuPont recomienda.

Uso de Catalizador

Para mejorar la resistencia química y durabilidad similares a las de un poliuretano catalice el esmalte, con relación de mezcla de 8 partes esmalte a 1 parte catalizador IW205 y agregar reductor al 75% del 8096SM o 8022SM.

No regrese material preparado al envase original.

Aplicación de Transparente

Si desea tener un acabado caramelo con propiedad superiores en apariencia y durabilidad aplique dos manos de transparente Klarity® IW204 o Kristality® IW140 después de la última mano de color sólo si catalizó el esmalte.

Configuración de la pistola

• Convencional

Gravedad.....1.4 mm - 1.8 mm (0.055"-0.070")
HVLP.....1.4 mm – 1.7 mm (0.059" – 0.067")

• Presión del aire

Convencional.....30 – 45 lbs en la pistola (2.5-3 kg/cm²)



Tiempos de secado

Secado al aire: Medidos a 2 mils de espesor @ 25°C

Secado al Polvo	5 -10 minutos
Secado al Tacto	15 – 20 minutos
Para Manejo de Piezas	6 – 8 horas
Franjeo con el mismo material	8 horas de catalizado
Para Pulido	Solo si es requerido a los 10 días
Para Encerado	Solo si es requerido a los 60 días

Secado forzado: 15-20 minutos @ 70 – 80 °C

Propiedades Físicas

COV:	0.623 – 0.661 kg/lt.
Rendimiento Teórico:	17.33 – 18.45 m ² /lt 1 milésima de pulgada de película seca.
Rendimiento Teórico al 75% dilución:	9.89-10.53 m ² /lt 1 milésima de pulgada de película seca.
Sólidos de empaque:	30.04 – 36.45 dependiendo el color.
Sólidos al 75% dilución:	30.0 -36.45 dependiendo el color
Espesor de Película Seca:	2.0 a 2.5 milésimas de pulgada.
Viscosidad:	25 a 35 seg. en copa Ford 4.
Densidad de Empaque:	0.98-1.11
Densidad al 75% dilución:	0.983-1.009
Brillo a 60°	Mínimo 85

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de DuPont.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de DuPont, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.