

Axalta

Primario Universal

Primario Universal

40S

Descripción general

El Primario Universal 40S es un primario acrílico de alta productividad, secado rápido y buena capacidad de relleno, además de que no sangra.

Este primario tiene un excelente balance de propiedades, lo que lo hace mejor opción cuando se busca optimizar la productividad del taller. Es fácil de aplicar y sus tiempos de secado son reducidos.

Se puede emplastecer a los 30 minutos, es fácil de lijar, no tapa la lija y es libre de plomo y cromatos.



Relación de mezcla

Componentes del sistema

Primario Universal.....	40S
Thinner para Primario Universal.....	3602SM

Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

	Volumen
40S	1 parte
3602SM	1 parte

Aditivos

No se recomienda.

Acabados

ChromaBase® Base Color
 ChromaOne® Esmalte de Poliuretano
 Centari® II Esmalte Acrílico
 Lucite® II Laca Acrílica
 Cromacryl® Esmalte Acrílico
 Imlar® Esmalte Acrílico
 Imlar® Esmalte Poliuretano

Aplicación

Aplique de 2 a 3 manos medianas a húmedas.

Substratos Recomendados

- Acabados originales adecuadamente lijados y partes de reemplazo originales.
 - Fibra de vidrio
 - Sobre repintado debidamente preparado.
 - Directo sobre VariPrimer® 615SM.
 - Rellenadores Novolite® o Novofiller®.
 - Primario de Relleno 2K 7701S, 7704S y 7707S.
 - Primario de Relleno Ultraproductivo 4001S / 4004S / 4007S
-



Preparación de superficie

Lave la superficie con agua y jabón. Para substratos metálicos desengrase con PrepSol® 3919SM. Para partes plásticas rígidas o flexibles y fibra de vidrio, utilice limpiador Plas-Stick® 2320S. Lije y desvanezca las orillas de acuerdo con las siguientes recomendaciones:

Acero:	Grano P180
Aluminio / Galvanizado / E-coat / pintura curada:	Grano P320
Acabado OEM:	Grano P180 - 240
Rellenador / Fibra de Vidrio:	Grano P180 - 240

Aplique dos manos de VariPrimer® 615SM a áreas grandes de metal desnudo. Para substratos de aluminio, inicialmente de un tratamiento con 244SM y aplique una mano de VariPrimer® 615SM.

Recomendaciones

- Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado DA P80/P180/P240 antes de aplicar el primario para quitar los rayones más gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.
- Lije más allá del área que se va a cubrir con lija de grano P320 o más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación.
- Si es necesario dar 3 manos de primario para obtener mayor espesor, se recomienda dar un tiempo de oreo más largo antes de aplicar el acabado. Eso también ayudará a evitar los problemas de marca de lija por rechupamiento sobre todo cuando se aplicar el primario en acabados anteriores dudosos.
- Una aplicación a temperaturas más bajas o con una humedad alta requieren de tiempos de oreo más largos.

Reparaciones

El 40S puede ser recubierto con más 40S o con Prime 'n Seal®. El primario deberá ser lijado antes de ser recubierto.

Configuración de la pistola

• Convencional

Convencional:

Por sifón: 1.4 mm – 1.6 mm

Por gravedad: 1.5 mm – 1.8 mm

HVLP:

Por sifón: 1.2 mm – 1.8 mm

Por gravedad: 1.0 mm – 1.6 mm

• Presión del aire

Convencional:

Por sifón: 25 – 30 psi en la pistola

Por gravedad: 20 – 35 psi en la pistola

HVLP:

Por sifón: 6 – 8 psi en la boquilla de la pistola

Por gravedad: 8 – 10 psi en la boquilla de la pistola



Tiempos de secado

Secado al aire:

Oreo Entre Manos	5 – 10 minutos
Lijado en Seco o en Húmedo	45 – 90 minutos

Propiedades Físicas

COV:	0.68 Kg/lit
Rendimiento Teórico:	8.94 m ² /lit a 1 milésima de espesor de película seca.
Sólidos en Peso:	54.3%
Sólidos en Volumen:	15.51%
Espesor de Película Seca:	1.8 a 2.5 milésima de pulgada
Viscosidad:	22 – 30 segundos en copa Zahn #2
Densidad:	1.324 Kg/lit

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.