

# Axalta Blender para Transparente

## Esfumador para transparentes de Poliuretano

7601S

---

### Descripción general

El Chromaclear® Blender es un producto diseñado para el esfumado de las transparentes y acabados de poliuretano, evitando el repintado de paneles completos. Puede ser horneado; proporciona un acabado terso, brillante y durable. Es un producto listo para aplicar.

---

### Relación de mezcla



#### Componentes del sistema

Chromaclear® Blender	7601S
----------------------	-------

#### Relación de mezcla

Listo para usarse

#### Aditivos

No se recomiendan.

#### Entintado

No se recomiendan.

#### Acabados

Monocapa ChromaPremier®

Monocapa ChromaOne®

Imron®

Transparentes de Poliuretano Chromaclear®, ChromaPremier®, Klarity®, Kristality®.

#### Preparación de superficie

Limpie muy bien el sustrato con detergente suave y agua.

Desengrase las superficies metálicas con PrepSol® 3919SM.

Rebaje los borde de la superficie dañada usando Lija # 360.

Vuelva a desengrasar con PrepSol® 3919SM.

Acondicione el metal.

Después de acondicionar, lave con agua y seque la superficie.

---



---

## Aplicación

La reparación del panel es el procedimiento aprobado para garantizar la reparación. Si el pintor elige mezclar, siga los siguientes pasos:

Paso 1: Aplique promotor de Adherencia

- Lije el área de la aplicación del promotor de adherencia para lograr una superficie igual a la alcanzada con lija grano 1200-1500 con una lijadora DA.
- Aplicar el promotor de adherencia sobre la superficie lijada.

Paso 2: Aplique Base Color

Paso 3: Capa de transparente y esfumador

- Aplique la primera capa de transparente sobre la última capa de base color
- Aplicar la segunda capa de transparente sobre la primera capa pero dentro del borde del promotor de adherencia.

Aplicar 7601S inmediatamente después de la aplicación de la transparente

---

## Configuración de la pistola

### • Convencional

Por sifón:	1.5 mm – 1.6 mm
Por gravedad:	1.4 mm – 1.6 mm

### • HVLP

Por sifón:	1.5 mm – 1.7 mm
Por gravedad:	1.3 mm – 1.5 mm

### • Presión del aire

Convencional

Por sifón:	25 – 35 psi en la pistola
Por gravedad:	20 – 30 psi en la pistola

HVLP

6 – 10 psi en la boquilla de la pistola



---

## Tiempos de secado

Deje secar de acuerdo a las recomendaciones de la transparente que se aplique.

### Secado al aire:

Tiempo de Oreo 1 minuto

COV LE: 0.79 Kg/lt

---

### **Limpieza**

Limpiar el equipo de aplicación lo antes posible con thinner 3602SM.

### **Seguridad y Manejo**

Para uso industrial solamente pintores profesionales y entrenados. No apto para venta al público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones descritas en la etiqueta y en la MSDS. Si está mezclada con otros componentes, la mezcla tendrá peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usarse contienen isocianatos, que pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones extremadamente sensibles. Las personas que sufren de asma, poseen algún tipo de alergias y cualquier persona con un historial de problemas respiratorios no deben usar productos que contengan isocianatos.

No lijar ni soldar la capa seca sin un respirador purificador de aire probado con filtros de partículas o ventilación apropiada y guantes.