



Permasolid®
Componente texturizante
SA 101 grueso / SA 102 fino

Permasolid® Texturizante componente SA 101 Grueso y Permasolid® Texturizante componente SA 102 Fino son aditivos para la línea Permacron® ~~Minicapa~~ Top Coat 257 y puede utilizarse para convertir la capa superior en un revestimiento texturizado.

Esta capa superior se puede utilizar para pintar partes plásticas de vehículos.



Sustratos.

Sustratos Apropriados:

1. **Completamente curado, buen mantenimiento y ligeramente lijada con acabado original o antiguo.**
2. **Partes plásticas recubiertas con un primer y rellenedor.**

Pretratamiento del sustrato:



Para partes plásticas, ver Hoja de Datos del Sistema "Los sistemas de pintura para partes de plástico" (SYS 903.1).



Limpie a fondo el acabado original o antiguo y la superficie con Permaloid® Desengrasante 7010.



Lijar en seco con lijadora orbital aleatoria y extracción de polvo, P400 – 500 o mojado con P800.



Antes de comenzar, se ha de limpiar con el agente limpiador recomendado para eliminar el polvo y los residuos.



Aplicación.

Porción de mezcla:

1:1 por volumen con Permacron® MS Automotive Top Coat 257



Después mezclar 2:1 por volumen con catalizadores Permasolid® MS.

(ver ficha técnica "Permacron® M5 Automotive Top Coat 257")

Vida útil:

Listo para usar de 90-100 minutos a +20°C. (dependiendo del endurecedor utilizado)

Reductor:

**Permacron® Reductor 3364
Permacron® Reductor 3385 lento**

<p>Método de aplicación:</p> <p>Aplicación de viscosidad 4 mm, +20 °C, DIN 53211:</p> <p>Reductor a +20 °C Temperatura del material:</p> <p>Boquilla*:</p> <p>Presión de pintado*:</p> <p>Presión de Automatización*:</p> <p>Numero de manos:</p> <p>Observaciones.</p> <p>Secado.</p> <p>Secado por aire:</p> <p>Secado forzado:</p>		Convencional	HVLP
		Mezcla de viscosidad	
		15%	
		1.3 - 1.4 mm	1.3 - 1.5 mm
		2.0 - 2.5 bar	-
		-	0.7 bar
		2 manos = 50 - 60 µm	
	<p>1. No es necesario agregar: Permasolid® Elastic Additive 9050</p> <p>2. Permasolid® Texture Component SA 101 grueso y Permasolid® Texture Component SA 102 fino son recomendables únicamente para accesorios adicionales como (ej. parachoques, spoilers).</p> <p>3. Se pueden lograr diferentes efectos usando diferentes técnicas de atomizado y espesores.</p> <p>4. Permasolid® Texturizante Componente SA 101 Grueso y Permasolid® Texturizante Componente SA 102 Fino son materiales tixotrópicos y se vuelven líquidos después de agitarlos.</p>		
		<p>A +20 °C temperatura ambiente:</p> <p>Polvo seco: 30 - 50 minutos</p> <p>Secado al tacto: 4 - 6 horas</p> <p>Secado total: Pasada la noche</p>	
		<p>Tiempo de evaporación: 5 - 10 minutos</p>	
	<p>Secado a +60 °C: 30 - 40 minutos</p>		

*Véase instrucciones del fabricante!

<p>Secado infrarrojo:</p>		<p>Tiempo evaporación: 5 minutos</p>
<p>Notas seguridad:</p>		<p>Onda media: 15-20 minutos Onda corta: 10-15 minutos</p>
<p>Info.</p>		<p>Este producto está clasificado de acuerdo a la regulación (EC) 1272/2008 (CLP). Por favor revise la hoja de seguridad. Se recomienda utilizar el equipo de protección personal recomendado al utilizar este producto.</p>
<p>Flash point:</p>		<p>Por encima de +23°C</p>
<p>VOC: 2004/42/IIB(e)(840)600</p>		<p>Valores límite en EU para este producto (categoría del producto IIB.e) listo para usarse. 840 g/litro de VOC.</p> <p>El VOC máx de este producto listo para usarse. 600 g/l.</p>

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase. Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario. Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

Axalta Coating Systems
Industria Eléctrica No. 10 Col.
Industrial Barrientos, Tlalnepantla de Baz
MX 54015 Edo. de México
www.spieshecker.com

